

Tapwell

ARM168-150 Shower mixer

ARM168-150 Krom

Artikkelnummer

ARM168-150 Krom - 9424768
ARM168-150 Matt Sort - 9424769
ARM168-150 Oksiderende Messing - 9424770
ARM168-150 Oksiderende Kobber - 9424771
ARM168 Bronze - 9424772
ARM168-150 Black Chrome - 9424773
ARM168-150 Honey Gold - 9424774
ARM168-150 Brushed Black Chrome - 9424776
ARM168-150 Brushed Nickel - 9424778



Tapwell

Rengjøring

Overflaten tørkes av med en myk klut og lunkent vann, evt også mild såpe. Unngå basiske, sure kalkløsende eller slipende rengjøringsmidler.

Messing og kobber er materialer som med tiden får en vakker patina. Hverken messing, kobber eller grottesco bør poleres/pusses. De øvrige overflatene beholder sin glans.

OBS!

Våre kjøkkenkummer er PVD-behandlet og vil ikke oksidere.

Din vask vil få riper, det er unngåelig. For å begrense riper bør bruk av harde eller skarpe gjenstander på overflaten unngås. Unngå også å sette varme stekepanner og gryter i vasken. Skurepulver, stålull ol sliter på overflaten og kan forårsake rust. Riper som oppstår avtar over tid og blir en naturlig del av patinaen som utvikler seg. Glansen i rustfritt stål vedvarer til tross for riper.

Unngå sterke løsninger av mineralsyrer og visse organiske syrer som kan forårsake korrosjon på rustfritt stål. Kloroppløsninger og sølvpoleringer bør også unngås.

Påse at rester etter syreholdig mat og væske skylles grundig bort (juice, eddik, sennep, salt, etc.).

Avkalking

Strålesamlere samt spylehoder skal regelmessig avkalkes ved å legges i et eddikbad et par timer. Skulle kalkflekker oppstå, bruk eukalyptusolje og myk klut.

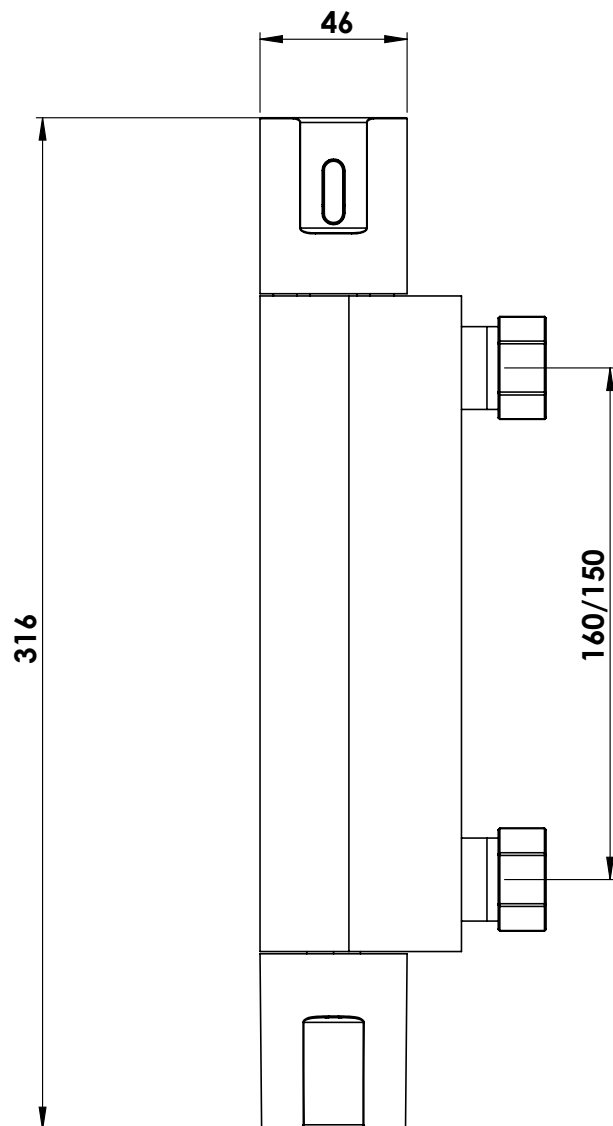
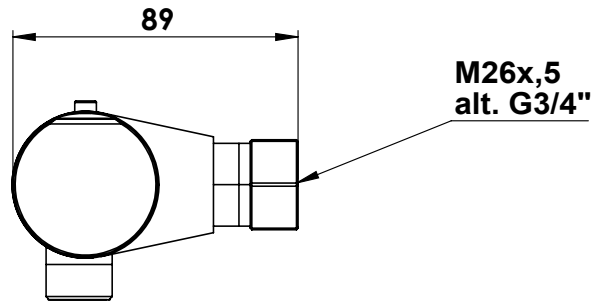
Smøring

Smør kun med silikonfett.

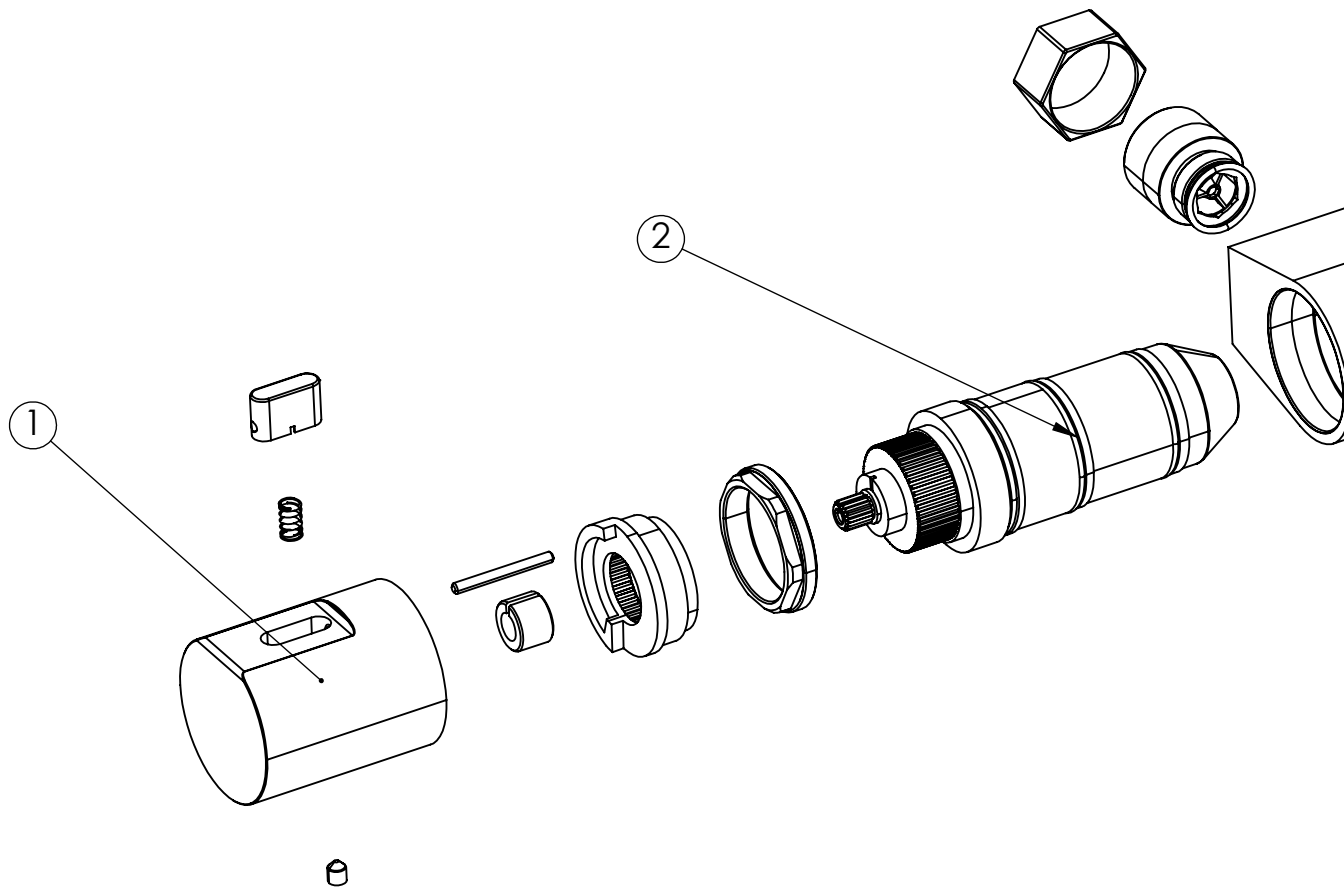
Vedlikehold

Besøk vår [YouTube kanal](#) → der du finner instruksjonsfilmer for bytte av keramisk innmat, bytte av perlator mm.

Tapwell

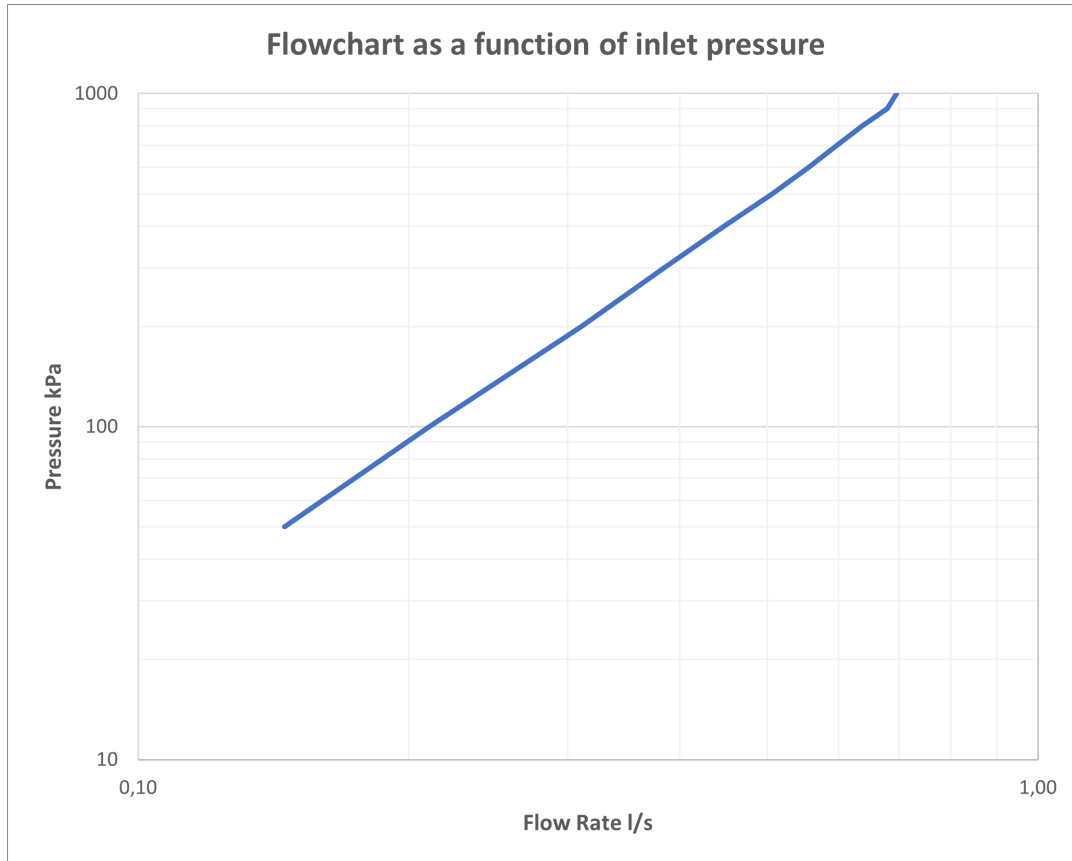


Tapwell



FLOWCHART

ARM168



DATA

Pressure (kPa)	Flow lit/min	Flow lit/s
50	8,7	0,15
100	12,6	0,21
200	18,6	0,31
300	23,0	0,38
400	26,9	0,45
500	30,4	0,51
600	33,4	0,56
700	35,9	0,60
800	38,3	0,64
900	40,8	0,68
1000	41,8	0,70